

**Грунт-эмаль «CERTA-PLAST» по ржавчине 3 в 1****ТУ 2312-004-49248846-2005**Материал лакокрасочный,  
антикоррозионный, атмосферостойкий

<b>Общие положения</b>	<p>Технологическая инструкция определяет технологию и особенности окрашивания грунт-эмали «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1», предназначенной для окраски металлических поверхностей с толщиной прочно связанной ржавчины до 50 мкм, препятствующий дальнейшему возникновению подслоной коррозии. Грунт-эмаль «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» применяется как самостоятельное покрытие, а также в комплексе с эмалью «CERTA-PLAST» для защиты от коррозии и декоративной окраски стальных поверхностей. Отличительной особенностью грунт-эмали является сочетание свойств ингибитора коррозии, антикоррозийной грунтовки и финишной декоративной эмали. По результатам климатических испытаний прогнозируемый срок службы покрытия на основе эмали «CERTA-PLAST» в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата составляет не менее 11 лет.</p>
<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена металлической щеткой, шлифовальной шкуркой или шпателем от загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, рыхлой ржавчины. При наличии следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью, рекомендуется провести контрольное окрашивание небольшого участка поверхности. Если старое покрытие начинает отслаиваться, его необходимо удалить. Поверхность металла должна быть без острых краев, заусенцев, сварочных брызг.</p>
Обезжиривание до очистки	Рекомендуется проводить обезжиривание растворителем CERTACORR, толуолом, о-ксилолом. <b>Не использовать</b> уайт-спирит, сольвент, бензин!
Обеспыливание	После механизированной очистки поверхность необходимо обеспылить сжатым воздухом без содержания масла и влаги. Контроль степени обеспыливания поверхности производится согласно ISO8502-3. Степень обеспыливания должна быть не более второй.
Обезжиривание после очистки	Подготовленную поверхность после очистки рекомендуется повторно обезжирить CERTACORR, толуолом, о-ксилолом непосредственно перед окрашиванием, но не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при проведении окрасочных работ на открытом воздухе и не более чем через 24 часа при их проведении внутри помещения. Поверхность в момент окрашивания должна быть сухой и чистой. По заключению руководителя работ обезжиривание можно не производить.
Температура эксплуатации	От - 60°C до +60°C.
Грунтовочный слой	В комплексной системе покрытия с финишным покрытием на основе эмали «CERTA-PLAST» различных цветов нанесение грунт-эмали «CERTA-PLAST» по ржавчине производить в два слоя с толщиной покрытия 50-70 мкм.
Основной слой	Нанесение самостоятельного покрытия на основе грунт – эмали «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» производить с толщиной покрытия 120-150 мкм. В комплексной системе покрытия нанесение эмали «CERTA-PLAST» производить не менее чем в два слоя с толщиной покрытия 80-120 мкм по грунтовочному слою «CERTA-PLAST» по ржавчине.
<b>Подготовка эмали</b>	Перед нанесением эмаль перемешивается в таре электромешалкой до однородной массы не менее 5 минут. Далее эмаль выдерживают в течение 10 минут до исчезновения пузырей. При нанесении температура грунт-эмали «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности изделия.
Разбавление	При нанесении: в случае температуры окружающей среды выше +5°C материал применять без разбавления. При необходимости возможно добавление растворителя (CERTACORR, толуола, о-ксилола) в количестве до 10 % при перемешивании небольшими порциями (до 0,5 % от массы эмали) до требуемого результата при нанесении: полного раскрытия угла факела и его равномерности. Рекомендуемая* рабочая вязкость эмали по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20°C в зависимости от метода нанесения: – пневматическое распыление – 20-25 с; – безвоздушное распыление – 35-50 с; – ручное нанесение – 35-45 с. Примечание: рекомендуемые растворители: толуол - ГОСТ 14710-78; о-ксилол – ГОСТ 9410-78, ТУ 38.101254-72; сольвент нефтяной (нефрас А-130/150) – ГОСТ 10214-78; растворитель CERTACORR – ТУ 2319-031-49248846-2015; ацетон – ГОСТ 2768-84; растворитель Р-646 – ГОСТ 18188-72.



ООО «НПП «Спектр»	Технологическая инструкция по нанесению грунт-эмали «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» для металлических поверхностей	Страница 2 из 4 Дата актуализации 12.02.2021
-------------------	--	--

<b>Нанесение эмали</b>	При перерывах в работе материал должен храниться в плотно закрытой таре. В начале работ его необходимо тщательно перемешать миксером и выдержать не менее 10 минут.							
Условия нанесения	Температура окружающей среды: – методы распыления, кисть, валик от -5°C до +35°C; Относительная влажность воздуха не более 80 %. <b>Запрещается</b> наносить покрытия во время осадков. <b>Запрещается</b> наносить покрытия методами распыления, при скорости ветра более 10 м/сек. Температура окрашиваемой поверхности (металл) должна быть на 3°C выше точки росы.							
Пневматическое распыление	При пневматическом распылении рекомендуется: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-300 мм; - давление воздуха – 1,5-3,0 кгс/см <sup>2</sup> ; - диаметр сопла – 1,5-2,5 мм.							
Безвоздушное распыление	При безвоздушном распылении (БВР) рекомендуется: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 300-500 мм; – рабочее давление материала – 80-150 бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,013 (0,33); 0,015 (0,38); 0,017 (0,43); – угол распыления 20°, 30°, 40°, в особых случаях необходимо подбирать угол с учетом формы поверхности.							
Нанесение валиком кистью,	Применяются кисти из натуральных волокон и валики (велюр) разных конструкций и размеров. Нанесение краски кистью обеспечивает максимальную толщину сухого слоя 30-50 мкм. Нанесение материала валиком ограничивается плоскими поверхностями, в случае более сложных поверхностей его сочетают с окраской кистью.							
Окрашивание труднодоступных мест	На труднодоступные места, а также в случае примыкания вертикальных поверхностей к горизонтальным, перед окрашиванием необходимо произвести нанесение материала кистью в виде «полосового слоя».							
<b>Важно!</b>	<b>При нанесении на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков, шагрени. Для исключения разнооттеночности покрытия работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии.</b>							
Толщина покрытия	Грунт-эмаль наносится в 2-3 слоя. Толщина покрытия на основе грунт-эмали «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» – 120-150 мкм (без учета шероховатости). Рекомендуемая толщина однослойного покрытия грунт-эмали «CERTA-PLAST» по ржавчине 3 в 1 при нанесении методом БВР (при положительных температурах) – 50-70 мкм (по сухому слою).							
Расход эмали	Расход грунт-эмали «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» при толщине покрытия 100 мкм составляет 350г/м <sup>2</sup> (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности).							
Межслойная сушка	Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем: <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">Температура при нанесении</td> <td style="text-align: center;">+5°C</td> <td style="text-align: center;">+20°C</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Время выдержки, мин</td> <td style="text-align: center;">60</td> <td style="text-align: center;">30</td> </tr> </table>		Температура при нанесении	+5°C	+20°C	Время выдержки, мин	60	30
Температура при нанесении	+5°C	+20°C						
Время выдержки, мин	60	30						
Промывка оборудования	При нанесении эмали валиком или кистью время межслойной сушки увеличивается в 2-3 раза по сравнению с методами распыления. Оборудование следует промывать растворителем CERTACORR, толуолом, о-ксилолом.							
Режимы отверждения покрытия	Покрытие на основе грунт-эмали «Церта-Пласт» по ржавчине «3 в 1» сохнет при температуре окружающего воздуха.							



ООО «НПП «Спектр»	Технологическая инструкция по нанесению грунт-эмали «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» для металлических поверхностей	Страница 3 из 4 Дата актуализации 12.02.2021
-------------------	--	--

Полная сушка	Время высыхания покрытия на основе грунт-эмали «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» до набора оптимальных свойств при +20°C – 72 часа.
<b>Транспортирование</b>	Транспортирование и монтаж конструкций допускается производить не ранее, чем через 72 часа после нанесения покрывного слоя. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, перемещать волоком. При отрицательных температурах время сушки покрытия до начала транспортирования увеличивается в 2-3 раза в зависимости от общей толщины покрытия.
<b>Ремонт покрытия</b>	При наличии дефектных мест покрытия их исправляют следующим образом: -дефектные участки покрытия удаляют общепринятыми способами; -поверхность зачищают шлифовальной шкуркой; -обезжиривают CERTACORR, толуолом, о-ксилолом, высушивают, при этом зона обезжириваемой поверхности должна не менее чем на 30 мм превышать границы нанесения покрытия; -на дефектное место наносят грунт-эмаль «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» в один или несколько слоев для достижения необходимой толщины покрытия на зачищенном участке. Слои вновь нанесенного покрытия должны плавно перекрывать прилегающие слои основного покрытия не менее чем на 20мм. Время перекрытия грунт-эмали «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» не ограничено.
Хранение эмали	Гарантийный срок годности грунт-эмали «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» составляет 1 год со дня изготовления. Транспортировку эмали осуществлять по ГОСТ 9980.5. Эмаль должна храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от -20°C до +35°C.
<b>Контроль качества работ</b>	На грунт-эмаль «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1», применяемую в производстве антикоррозионных работ, должны быть представлены сертификаты качества, подтверждающие их соответствие требованиям технических условий.
Приемка эмали	При поступлении эмали для производства работ необходимо удостовериться в целостности тары, она не должна иметь повреждений и иметь четкую маркировку со следующими обозначениями: – название эмали; – наименование и адрес изготовителя; – номер партии; – дата производства; – срок годности; – количество.
Контроль очистки поверхности	При приемке подготовленной поверхности необходимо контролировать следующие параметры: – отсутствие жировых и масляных загрязнений; – степень очистки поверхности; – шероховатость поверхности; – отсутствие пыли; – отсутствие влаги.
Контроль при нанесении эмали	Перед началом нанесения и в процессе нанесения эмали контролируются следующие параметры: – климатические параметры; – однородность состава и соответствие вязкости эмали требованиям настоящей инструкции; – качество и количество нанесенных слоев эмали и полосового окрашивания; – продолжительность сушки каждого слоя; – толщину сухого слоя (с учетом шероховатости поверхности).

**Требования  
безопасности**

Охрана труда и техники безопасности осуществляется в соответствии с ГОСТ 12.3.005 и потехническим документам производителя работ с учетом свойств эмали.

Токсичность и пожароопасность эмали обусловлена наличием в их составе ароматических растворителей толуола и о-ксилола.

Толуол и ксилол по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76, ПДК в воздухе рабочей зоны – 150/50 мг/м<sup>3</sup>.

При нанесении эмали на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газо-пылезащитными респираторами.

Категорически запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах.

Грунт-эмаль «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» относится к легковоспламеняющимся жидкостям. Температура вспышки толуола 4°C, о-ксилола 24°C, температур самовоспламенения толуола 536°C, о-ксилола 494°C.

В помещении для хранения и производства работ с лакокрасочными материалами и растворителями запрещается использование открытого огня (спичек, зажигалок и т.п.), искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении, эти помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.

Используемое электрооборудование должно иметь надежное заземление.

При механической обработке поверхности необходимо пользоваться респираторами, рукавицами и защитными очками, а также соблюдать правила безопасной эксплуатации применяемых механизмов и инструментов.

При работе с лакокрасочными материалами необходимо соблюдать правила безопасной работы с токсичными и горючими материалами.

Запрещается:

– в зоне радиусом 25 м от места ведения работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы;

– хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками, тонко распыленной водой.

**Примечание**

В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение эмали, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.

В случае возникновения вопросов, связанных с процессом производства окрасочных работ с использованием грунт-эмали «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1», исполнители всегда могут получить оперативную консультацию специалистов ООО «НПП «Спектр».